

# FINISHPARKIET®



*Polecam  
Parok Stołu*

WWW.FINISHPARKIET®.COM.PL



### *Dlaczego Finishparkiet?*

**Finishparkiet jest liderem gotowych podłóg dwuwarstwowych!** Finishparkiet to fabryka, która jako pierwsza na świecie zajęła się produkcją parkietu dwuwarstwowego jednolamelowego o grubości 14 mm, co stało się wyznacznikiem dla innych firm.

Każdy element ekskluzywnej podłogi drewnianej Finishparkiet to kilkadziesiąt lat tradycji, historii, doświadczenia i pasji.

Spełniamy oczekiwania najbardziej wymagających klientów – wyróżniamy się najwyższą jakością naturalnych podłóg drewnianych.

Wybierając naszą podłogę masz pewność, że dokonujesz wyboru podłogi, którą będziesz mógł cieszyć się przez wiele lat, a nawet całe życie! Dajemy 50-letnią gwarancję na nasz produkt!



**NOWOŚĆ!**  
LAKIER MATOWY



**3** WARSTWY  
OLEJOWOSKU



SZCZOTKOWANIE



**7** WARSTW  
LAKIERU



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



FAZOWANIE  
DESEK



**2** PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA



PRZEDSIĘBIORSTWO  
**FAIR PLAY 2020**

Rodzinna firma z tradycjami.



### *Firma z długoletnią tradycją*

Naturalne piękno podłogi jest naszą ideą od prawie pół wieku. Jesteśmy firmą rodzinną, która od kilkudziesięciu lat dąży do najwyższych standardów podłóg drewnianych, wyznaczając trendy na rynku. Kultuwujemy szlachetne tradycje produkcji naturalnej podłogi, z pasją tworząc od lat produkty wyróżniające się najwyższą jakością i precyzją wykonania.

Właściciel firmy, Zygmunt Dąbrowski, wykorzystując własne doświadczenie stworzył w latach 80-tych od podstaw Zakład Drzewny „Lamparkiet”, przekształcony z czasem w roku 1996 roku w fabrykę parkietu – Finishparkiet. W 2001 roku oddano do użytku nową linię produkcyjną parkietu dwuwarstwowego lakierowanego – co przyczyniło się do zmiany nazwy firmy na „Finishparkiet” Fabryka Parkietu.

Finishparkiet jest fabryką, która jako pierwsza na świecie zajęła się produkcją parkietu dwuwarstwowego jednolamelowego o grubości 14 mm, co stało się wyznacznikiem dla innych firm.

Firma w swojej ofercie posiada sztandarowe produkty – Finishparkiet i Finishdeskę, jednak przetodem dla jej rozwoju okazał się rok 2015, w którym obok klasycznych produktów pojawiły się nowości: Finishjodła Francuska oraz Finishdeska XXL.

Na zdjęciu (od lewej): Mariusz Andrzejewski (zięć), Joanna Galińska (córka), Zygmunt Dąbrowski, Monika Andrzejewska (córka), Adam Galiński (zięć).



Kultywujemy miłość do drewnianej

podłogi od prawie pół wieku.







Wieloletnie doświadczenie.





Tworzymy naszą podłogę z pasją.





*W czym tkwi tajemnica Finishparkietu?*

- naturalny olejowosk lub 7 warstw lakieru utwardzanego UV
- jasna i dokładna klasyfikacja podłóg
- najwyższa precyzja wykonania
- podłogi idealne na ogrzewanie podłogowe
- podłoga klejona – unikamy efektu rezonansu



Kontrolowana jakość.







Lider jakości w branży.



Zobacz jak produkowana jest  
Twoja wymarzona podłoga



Zygmunt Dąbrowski z pracownikami. Od lewej: Paweł Krzesak, Leszek Kopiczyński, Zygmunt Dąbrowski, Marcin Rybicki, Agnieszka Żuralska, Leszek Kacperski.



# Pionier w trosce o środowisko



- Zajmujemy się produkcją pięknych i funkcjonalnych produktów, wykorzystując najlepsze materiały, których pochodzenie jest całkowicie naturalne.
- „Żyj zawsze w zgodzie z naturą”, ta maksyma najlepiej oddaje zasady, którymi kierujemy się w każdym aspekcie procesu produkcji.
- Naszym celem jest stworzenie produktu z naturalnego drewna, całkowicie bezpiecznego dla ludzi i środowiska i wyprodukowanego w sposób zachowujący równowagę w przyrodzie.
- Najwyższej jakości lakiery, oleje, kleje i wszelkie środki wykorzystywane w produkcji posiadają odpowiednie atesty i certyfikaty, co gwarantuje bezpieczeństwo Tobie i Twojej rodzinie.





# FINISHJODŁA



LAKIER  
MATOWY



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2  
PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA



## Finishjodła francuska

Tradycyjna doskonałość w nowoczesnym wydaniu! Podłogi drewniane montowane w układzie jodły francuskiej charakteryzują się niezwykle klasyczną elegancją. Już w XVI wieku upodobali je sobie francuscy arystokraci, a podłogi te ozdobiły wnętrza wielu zamków i pałaców w Dolinie Loary. Posiada ponadczasowe walory, przez co doskonale sprawdza się w klasycznym wnętrzu jak i w nowoczesnych aranżacjach.

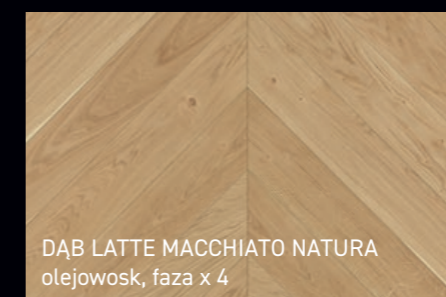
Charakteryzuje się symetrycznym, ukośnym układem deszczułek, których krótsze krawędzie przycięte są pod kątem 45°. Ułożenie podłogi na wzór jodły francuskiej, dotąd kojarzone z bardzo pracochłonnym, wymagającym niezwyklej dokładności cięcia procesem, powodującym spory odpad materiału i koniecznością stosowania tzw. obcego pióra, wraz z wprowadzeniem naszego produktu całkowicie zmienia ten pogląd.

FINISH JODŁA FRANCUSKA to najwyższej jakości produkt warstwowy, kompleksowo przygotowany już na etapie produkcji.

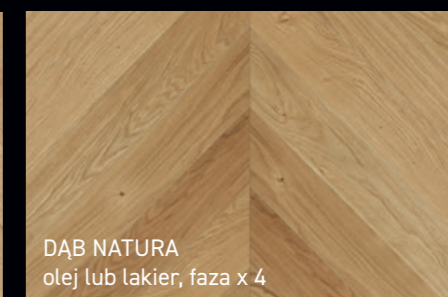
Produkowane wymiary do wyboru:

- 560/65-70/14 mm – grubość warstwy wierzchniej 6 mm
- 600/140-150/14 mm – grubość warstwy wierzchniej 4 mm

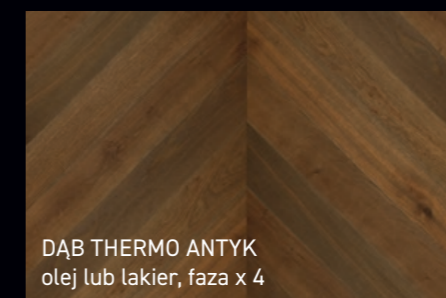
Opcjonalnie możliwe wykończenie: SZCZOTKOWANIE



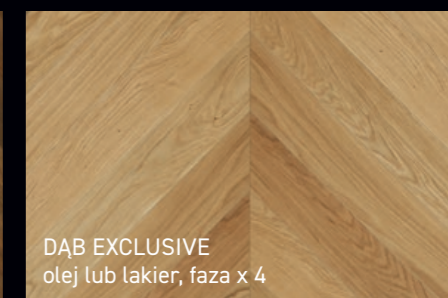
DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
olejowosk, faza x 4



DĄB NATURA  
olej lub lakier, faza x 4



DĄB THERMO ANTYK  
olej lub lakier, faza x 4



DĄB EXCLUSIVE  
olej lub lakier, faza x 4









### Finishjodła angielska

Jodełka angielska, zwana klasyczną, to wzór, którego cechą charakterystyczną jest ułożenie deszczułek w taki sposób, że ich krawędzie nie przylegają bezpośrednio do siebie. Deszczułki w jednakowym wymiarze są ułożone w taki sposób, aby krótszy bok jednej klepki drewnianej stykał się pod kątem prostym z dłuższym bokiem drugiej klepki. Istnieją różnorodne możliwości ułożenia jodełki angielskiej: pojedyncze, podwójne, potrójne, kwadraty oraz wiele innych.

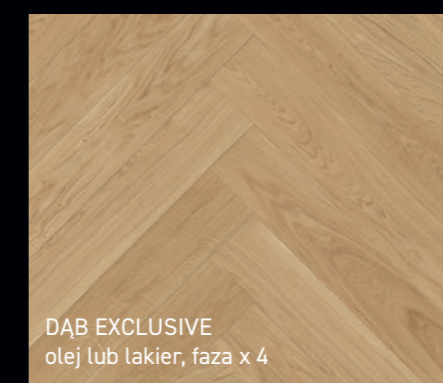
Wzór w jodełkę angielską (klasyczną) pochodzi jeszcze z czasów Cesarstwa Rzymskiego. Nazwa nawiązuje do charakterystycznego ułożenia elementów, które przypominają schodzące się gałęzie drzewa iglastego. Rzymianie układali w ten sposób kamienne drogi, dzięki czemu były one bardziej odporne, mocne i stabilne.

Jodełka angielska nadaje wnętrzu ponadczasowy charakter i elegancję. Świetnie prezentuje się w każdym wnętrzu: art deco, eklektycznym czy też vintage. Coraz częściej wykorzystywana jest w aranżacjach nowoczesnych, w których dominuje minimalizm.

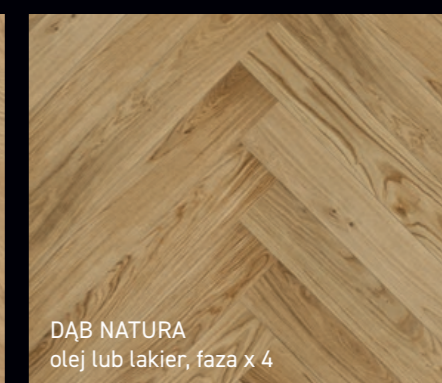
Oferowane przez nas wymiary:

- 600-750/130-150/14 mm grubość warstwy użytkowej 4 mm

Opcjonalnie możliwe wykończenie: SZCZOTKOWANIE



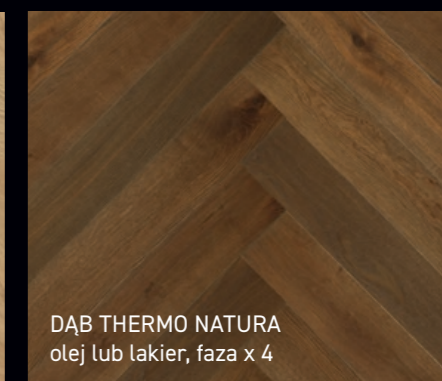
DĄB EXCLUSIVE  
olej lub lakier, faza x 4



DĄB NATURA  
olej lub lakier, faza x 4



DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
olejowosk lub lakier, faza x 4



DĄB THERMO NATURA  
olej lub lakier, faza x 4

Wybrane gatunki drewna



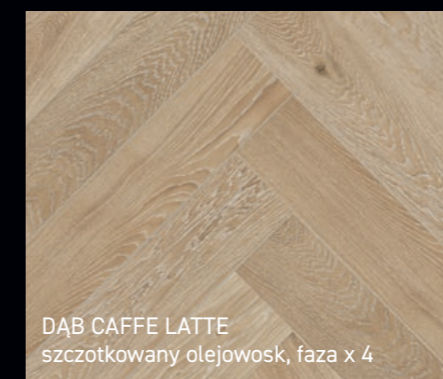
Wybrane gatunki drewna



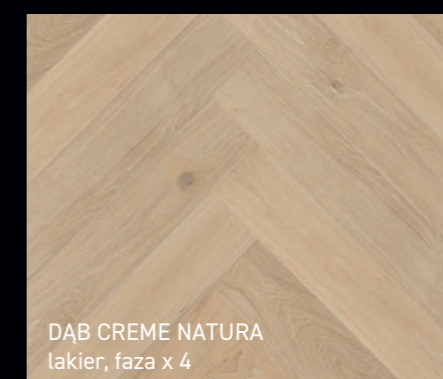
DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE  
olejowosk lub lakier, faza x 4



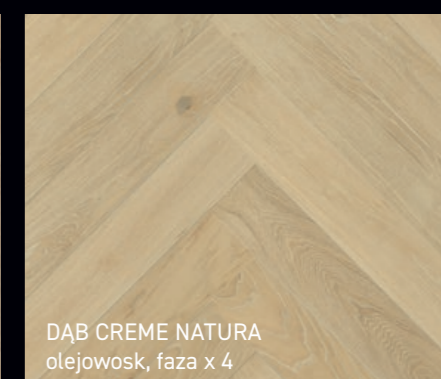
DĄB BIELONY NATURA  
szczotkowany olejowosk, faza x 4



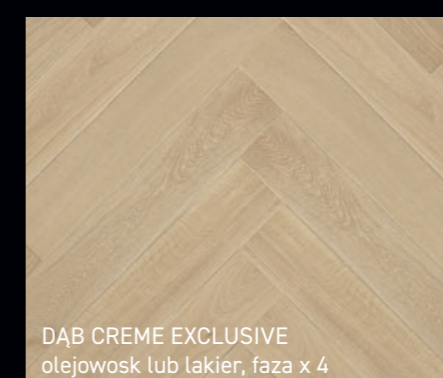
DĄB CAFFE LATTE  
szczotkowany olejowosk, faza x 4



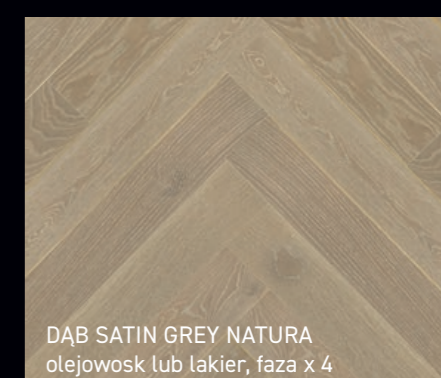
DĄB CREME NATURA  
lakier, faza x 4



DĄB CREME NATURA  
olejowosk, faza x 4



DĄB CREME EXCLUSIVE  
olejowosk lub lakier, faza x 4



DĄB SATIN GREY NATURA  
olejowosk lub lakier, faza x 4



FINISJODŁA ANGIELSKA DĄB NATURA, SZCZOTKA, OLEJ, FAZA X 4



FINISHJODŁA ANGIELSKA DĄB SATIN GREY NATURA, SZCZOTKA, LAKIER, FAZA X 4



# FINISHDESKA

## XXL



LAKIER  
MATOWY



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2 PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA



## Finishdeska XXL

Wyróżniająca się niebanalną estetyką podłoga, idealnie komponuje się z wnętrzami urządzonymi w duchu nowoczesnych trendów europejskich oraz światowych. Starannie wyselekcjonowane deski dębowe dają poczucie elegancji i komfortu użytkowania.

Finishdeska XXL będąca poprzez swoje rozmiary symbolem luksusu, zachowuje jednocześnie precyzję konstrukcji oraz niezawodne walory klasycznych desek i parkietów Finishparkiet.

Wymiary Finishdeski XXL: długość: 1600-2000 mm, szerokość: 160-180 mm, grubość: 12 lub 15 mm

Dostępne wymiary:

- 1400-2000/160-180/15 mm grubość warstwy użytkowej ok. 3,5 mm
- 1600-2200/220-240/15 mm grubość warstwy użytkowej ok. 3,5 mm

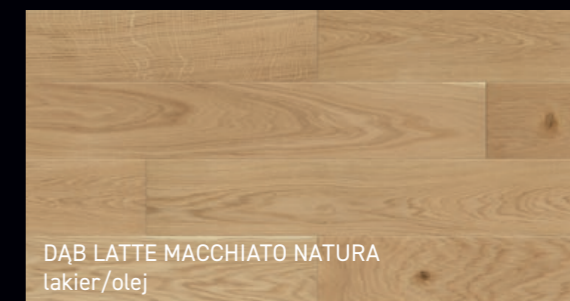
**NOWOŚĆ** – możliwość wykończenia w lakierze matowym.



DĄB EXCLUSIVE  
lakier/olej/lakier mat



DĄB NATURA  
lakier/olej/lakier mat



DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
lakier/olej



FINISHDESKA XXL DĄB NATURA, OLEJ, FAZA X 4



FINISHDESKA XXL DĄB EXCLUSIVE, LAKIER, FAZA X 4



**FINISHPARKIET™**

FINISHDESKA XXL DĄB NATURA, OLEJ, SZCZOTKA, FAZA X 4



**FINISHDESKA**

XXXL

FINISHDESKA XXL DĄB EXCLUSIVE LAKIER MAT, SZCZOTKA, FAZA X 4

# FINISHDESKA



LAKIER  
MATOWY



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2  
PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA







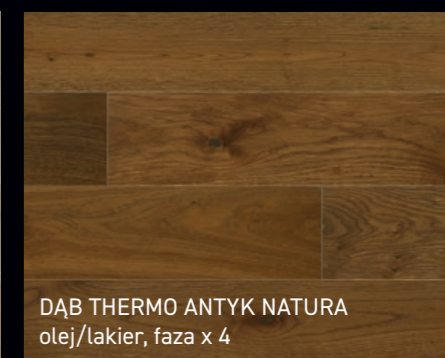
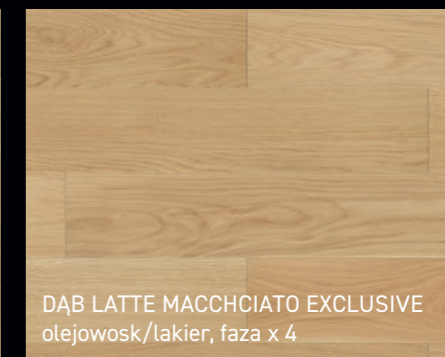
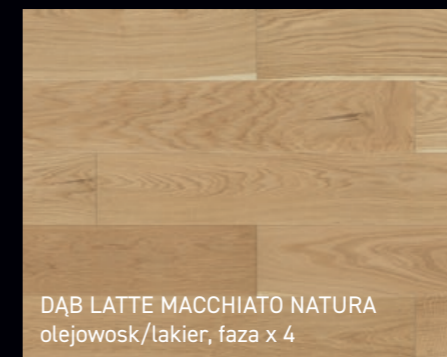
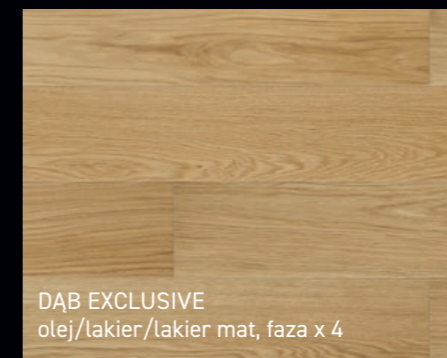
Najwyższa jakość

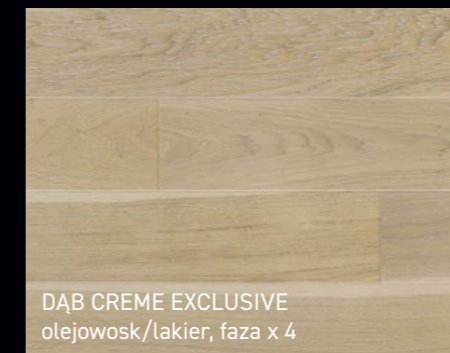
## Finishdeska

Oferowane wymiary FINISHDESKI: 900-1200/130-150/12 lub 14 mm.  
Grubość warstwy wierzchniej: 3, 4 lub 6 mm

Podłoga składa się z dwóch warstw: wierzchniej (użytkowej) wykonanej całkowicie z litego elementu – naturalnego drewna oraz dolnej warstwy czyli mozaiki wykonanej z twardego drewna liściastego, głównie dębu i jesionu.

Łączenie warstw w sposób prostopadły wprowadza poprzeczny układ słoju warstwy wierzchniej w stosunku do dolnej części, zapewnia stabilizację i uniemożliwia wypaczanie się podłogi.

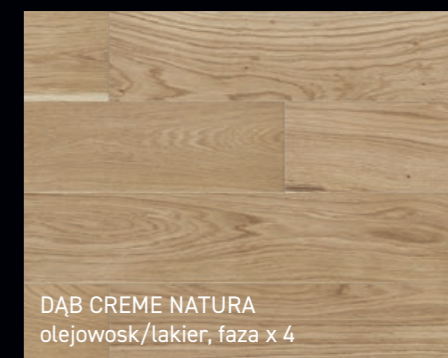




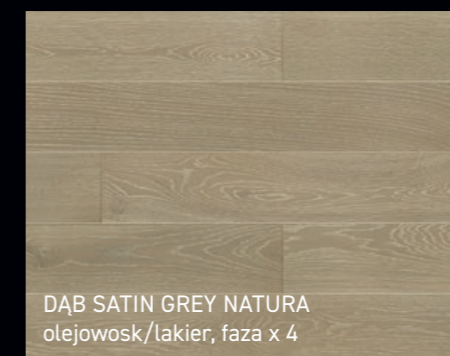
DĄB CREME EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier, faza x 4



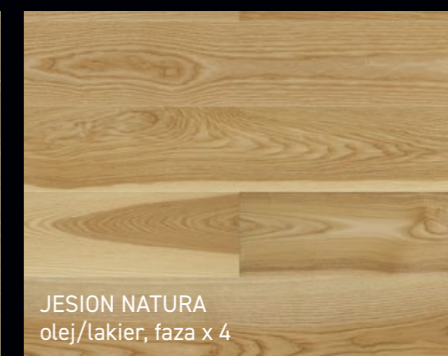
DĄB BIELONY NATURA  
olejowosk, faza x 4



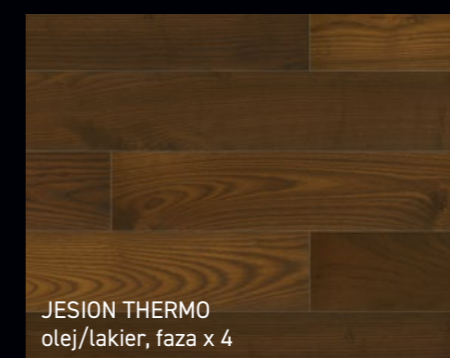
DĄB CREME NATURA  
olejowosk/lakier, faza x 4



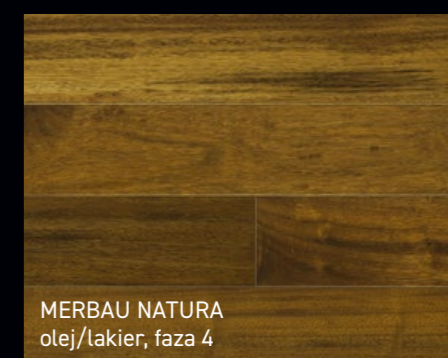
DĄB SATIN GREY NATURA  
olejowosk/lakier, faza x 4



JESION NATURA  
olej/lakier, faza x 4



JESION THERMO  
olej/lakier, faza x 4



MERBAU NATURA  
olej/lakier, faza 4

Wybrane gatunki drewna

| FINISHDESKA DĄB THERMO ANTYK, LAKIER



| FINISHDESKA DĄB NATURA, LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X 4







LAKIER  
MATOWY



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2  
PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA





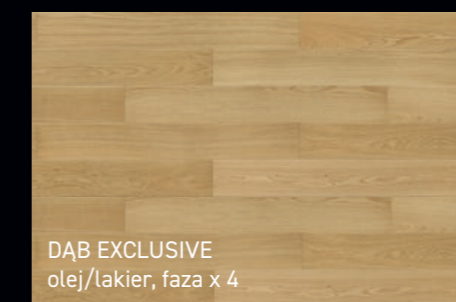
Podłoga równie trwała jak piękna...

### Finishparkiet

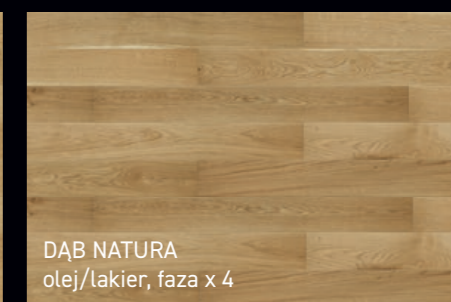
To gotowy parkiet składający z dwóch warstw: wierzchniej (użytkowej) wykonanej całkowicie z litego elementu – naturalnego drewna oraz dolnej warstwy, wykonanej z twardego drewna liściastego, głównie dębu i jesionu.

Łączenie warstw w sposób prostopadły wprowadza poprzeczny układ słoju warstwy wierzchniej w stosunku do dolnej części, zapewnia stabilizację i uniemożliwia wypaczanie się podłogi.

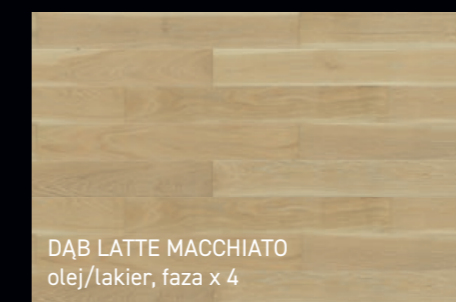
Lamele dostępne są w wymiarach 490/70/14 mm.  
Grubość warstwy użytkowej: 6 mm lub 4 mm.



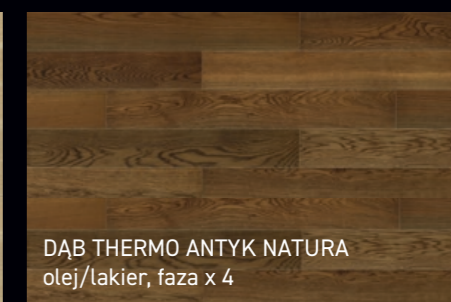
DĄB EXCLUSIVE  
olej/lakier, faza x 4



DĄB NATURA  
olej/lakier, faza x 4



DĄB LATTE MACCHIATO  
olej/lakier, faza x 4



DĄB THERMO ANTYK NATURA  
olej/lakier, faza x 4



FINISHPARKIET®

*Ekskluzywne podłogi  
drewniane*



FINISHPARKIET®

FINISHPARKIET





FINISHPARKIET i FINISHDESKA to zaawansowane technologicznie produkty, które wyróżniają się trwałością i precyzją.



# Opis techniczny

## FINISHDESKA



wymiary w mm	
długość	900-1200
szerokość	130-150
grubość	12-14
warstwa licowa grubość	3,4 lub 6

Deszczułki szlifowane są maszynowo (nie tradycyjnie po ułożeniu) co sprawia, że podłoga jest obrobiona z dużą precyzją.

Grubość parkietu umożliwia łączenie z płytkami ceramicznymi, a przenikalność termiczna drewna pozwala na stosowanie ogrzewania podłogowego.

Podłogi „Finishparkiet” klejone do podłoża mogą być wielokrotnie odnawiane poprzez cyklinowanie i ponowne lakierowanie lub olejowanie.

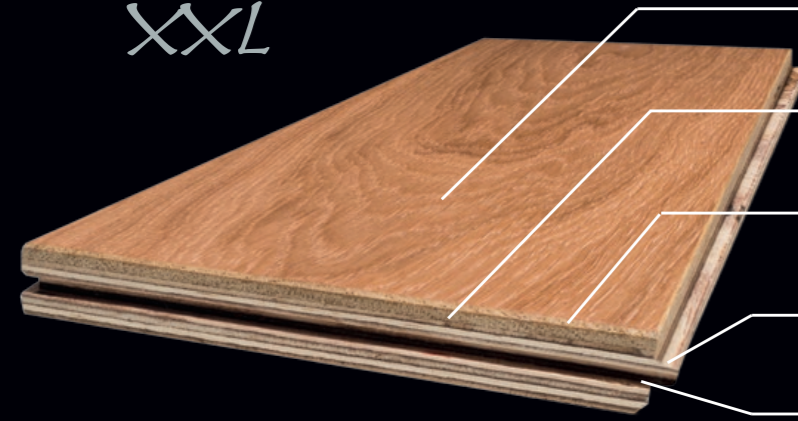
## FINISHPARKIET



wymiary w mm	
długość	490, 560 oraz 630
szerokość	65-70
grubość	12-14
warstwa licowa grubość	ok. 6 i 4



## FINISHDESKA XXL



wymiary w mm	
długość	1400-2200
szerokość	160-240
grubość	15
warstwa licowa grubość	ok. 3,5

3 warstwy wytrzymałego olejowosku lub 7 warstw lakieru

warstwa użytkowa dąb o grubości 3,5 mm

fazowanie czterostronne oraz szczotkowanie

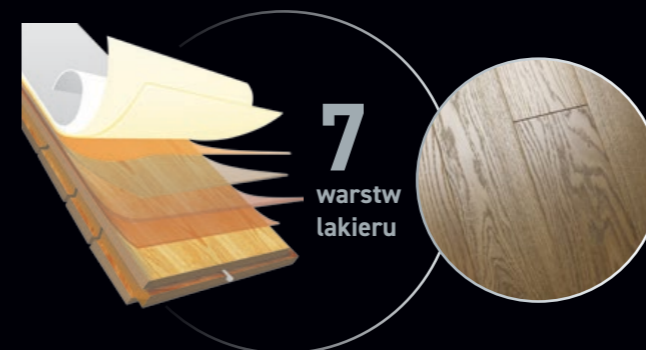
sklejka liściasta wodoodporna

łączenie techniką pióro-wpust

Wymiary do wyboru:  
 ■ 1400-2000/160-180/15 mm  
 ■ 1600-2200/200-240/15 mm

Możliwości wykończenia:  
 ■ OLEJ  
 ■ LAKIER  
 ■ LAKIER MAT

# Rodzaje wykończeń



### LAKIEROWANE:

- siedmiowarstwowe pokrycie lakierem utwardzonym promieniami UV,
- lakier trwale związany z drewnem, nie pęka, nie łuszczy się,
- wysoka odporność na ścieranie.

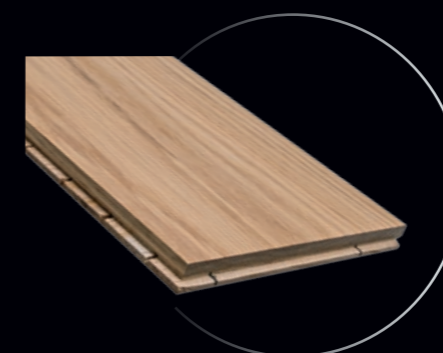
### NOWOŚĆ!

Możliwość wykończenia w lakierze matowym



### OLEJOWOSKOWANE:

- trzy warstwy olejowosku,
- głęboka impregnacja drewna poprzez wnikanie oleju,
- wysoka odporność na ścieranie.



### SZCZOTKOWANE:

- siedmiowarstwowe pokrycie lakierem utwardzonym promieniami UV lub trzywarstwowe olejowoskiem,
- technologiczny proces postarzenia poprzez szczotkowanie i wałkowanie deszczulek drewna,
- fazowanie dwustronne lub czterostronne.

## MOŻLIWE WYKOŃCZENIE



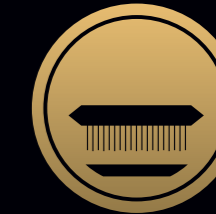
3 WARSTWY OLEJOWOSKU



7 WARSTW LAKIERU



LAKIER MATOWY



SZCZOTKOWANIE



FAZOWANIE DESEK



OGRZEWANIE PODŁOGOWE



PODŁOGA DWUWARSTWOWA

Produkty dostępne również z fazą dwustronną lub czterostronną.

# Informacje

## WYNIKI TESTU ODPORNOŚCIOWEGO POWŁOKI LAKIERNICZEJ PODŁÓD FINISHPARKIET

substancja	czas trwania testu	substancja	czas trwania testu
aceton	10 sek.	octan etylowo-butyłowy	10 sek.
alkohol etylowy	60 min.	olej z oliwek	16 godz.
benzyna	2 min.	piwo	5 godz.
cebula	5 godz.	roztwór czyszczący	60 min.
cola	16 godz.	soda	2 min.
czarna herbata	16 godz.	sok-czarna porzeczka	16 godz.
czarny tusz z długopisu	16 godz.	solona woda	5 godz.
farba ze stempla	16 godz.	szminka	16 godz.
kawa w proszku	16 godz.	środek czyszczący	60 min.
kwask cytrynowy	60 min.	środek dezynfekujący	10 min.
kwask octowy	60 min.	wino	5 godz.
masło	16 godz.	woda	16 godz.
mleko skondensowane	16 godz.	woda amoniakalna	2 min.
musztarda	5 godz.		

Czas trwania testu - czas w jakim nie zaobserwowano zmian powłoki.  
Na klej oraz lakiery posiadamy odpowiednie atesty Państwowego Zakładu Higieny.

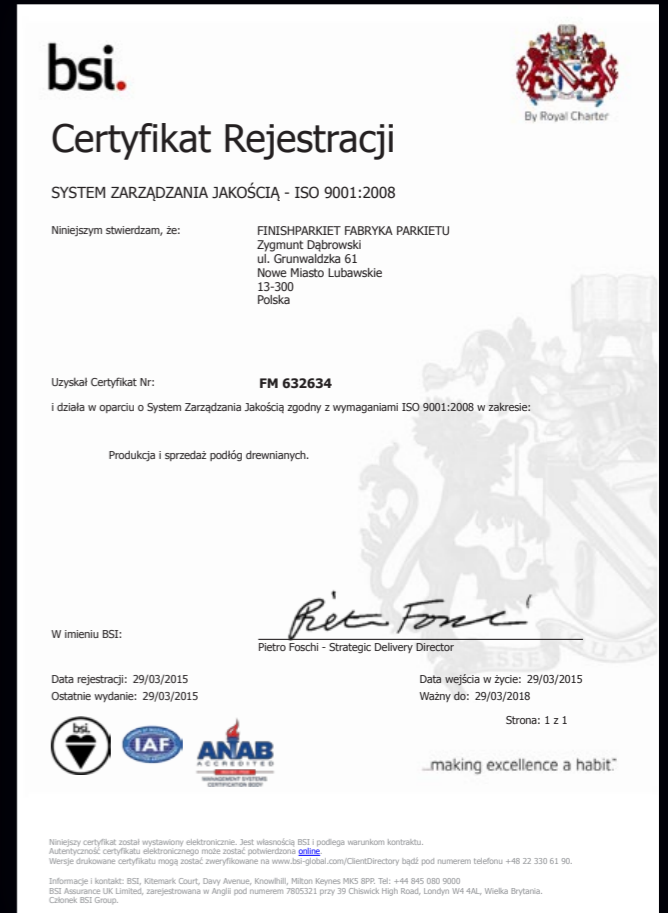
## KLASYFIKACJA TWARDOŚCI DREWNA

Orzech Amerykański			
Dąb			
Jesion			
Merbau			
Doussie			
Jatoba			

Finishparkiet zastrzega sobie prawo do niewielkich zmian w kolorystyce oraz wycofania wybranych produktów z oferty. Aktualna oferta na naszej stronie internetowej.

# Certyfikaty

Firma posiada atesty i certyfikaty jakościowe produktu. Nazwa i znak graficzny finishparkiet i finishdeska są zastrzeżone.





## ZALETY OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO:

- Takie ogrzewanie sprawdza się zarówno w małych jak i dużych pomieszczeniach
- Temperatura powietrza rozkłada się równomiernie, nawet w wysokich pomieszczeniach utrzymuje się w każdej części na równym poziomie
- Ciepło nie ucieka i nie gromadzi się pod sufitem jak to ma miejsce przy tradycyjnym ogrzewaniu
- Brak grzejników wnosi dodatkową przestrzeń co daje większe możliwości aranżacyjne
- Korzystne dla alergików – brak gromadzenia się kurzu w grzejnikach. Ogrzewanie podłogowe nie unosi kurzu, ponieważ ciepło rozchodzi się za pomocą promieniowania, a nie ruchu powietrza.
- Oszczędność i ekologia – ogrzewanie podłogowe to ogrzewanie niskotemperaturowe, woda grzana w piecu może mieć niższą temperaturę niż w przypadku tradycyjnego ogrzewania dając jednocześnie dobre efekty
- Temperatura podłogi jest niższa od temperatury ludzkiego ciała (ok. 28 °C) co zapewnia komfort ciepły
- Ogrzewanie podłogowe zapewnia korzystny dla człowieka rozkład temperatur w pomieszczeniu – ciepło na dole (nogi) i chłódno u góry (głowa).
- Powietrze nie jest przesuszone przez intensywne grzanie



**INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA**  
WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE • INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE • INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS  
UL. WINDARSKA 1 • 60-654 POZNAŃ • POLAND • phone: 61842400 • fax: 61822472  
e-mail: of@itd.poznan.pl  
Jednostka Notyfikowana Nr 1583

**LABORATORIUM BADANIA DREWNA, MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH, OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK**

SEKCJA BADAŃ FIZYCZNYCH I MECHANICZNYCH Poznań, 14.08.2018

**SPRAWOZDANIE Z BADAŃ**  
nr A2105/2018/S.B

Temat zlecenia:  
Badanie przewodności cieplnej wielowarstwowych elementów posadzkowych

Numer zlecenia: A-2105-BDZ/2018

Nazwa i adres klienta:  
FINISHPARKIET Fabryka Parkietu Sp. z o.o. Sp. k.  
ul. Grunwaldzka 61, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie

Data wykonania badań: 4.07.2018 – 30.07.2018

Wykonawcy:

Imię i nazwisko	Podpis
Grzegorz Pajchrowski	<i>Grzegorz Pajchrowski</i>

AUTORYZACJA  
dr inż. Grzegorz Pajchrowski

**1 IDENTYFIKACJA (OPIS OBIEKTÓW BADAŃ)**  
Przedmiotem badań były cztery warianty dwuwarstwowych elementów posadzkowych:

- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego po obróbce termicznej i warstwą dolną z listewek dębowych o wymiarach nominalnych 490mm\*70mm\*14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant A),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna jesionowego i warstwą dolną z listewek dębowych o wymiarach nominalnych 1200mm\*150mm\*14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant B),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego i warstwą dolną z listewek dębowych o wymiarach nominalnych 800mm\*150mm\*14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant C),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego i warstwą dolną z wodoodpornej sklejki brzoazowej o wymiarach nominalnych 1800mm\*180mm\*15mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 3,5mm (wariant D).

Zleciodawca dostarczył do badań elementy posadzkowe oraz oddzielne próbki poszczególnych warstw.

**2 DATA OTRZYMANIA OBIEKTÓW DO BADAŃ**  
Próbki dostarczono w dniu 4.07.2018.  
Nie stwierdzono żadnych uszkodzeń próbek.

**3 ZAKRES I METODY BADAŃ**  
Stosowanie do zlecenia zbadano przewodność cieplną dwuwarstwowych elementów posadzkowych:

- metodą obliczeniową zgodnie z p. 4.7 normy EN 14342:2013 "Podłogi drewniane – Właściwości, ocena zgodności i oznakowanie",
- metodą pomiaru przepływu strumienia ciepła w stanie ustalonym zgodnie z normą PN-EN 12664:2002 "Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych – Określenie oporu cieplnego metodami odnawiającej płyty grzewczej i czujnika strumienia ciepłego – Suche i wilgotne wyroby o średnim i małym oporze cieplnym" (poza zakresem akredytacji PCA).

**4 WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH I WYPOSAŻENIA BADAWCZEGO**  
Do wykonania badań zastosowano przyrządy pomiarowe i wyposażenie badawcze:

- grubościerzni elektroniczny MITUTOYO, nr identyfikacyjny B12/53,
- suwmiarka elektroniczna MITUTOYO, nr identyfikacyjny B12/107,
- waga laboratoryjna elektroniczna SARTORIUS, nr identyfikacyjny B9/02.

**5 WYNIKI BADAŃ**

**5.1 Przewodność cieplna – metoda obliczeniowa**  
Przewodność cieplna, wyrażoną wartością oporu cieplnego, obliczono metodą według normy PN-EN 14342:2013. W obliczeniach zastosowano dane z pomiarów gęstości i grubości poszczególnych warstw określonych metodami według norm: ISO 13061-2:2014 „Wood – Determination of density for physical and mechanical tests” i PN-EN 13647:2011 „Podłogi drewniane i posadzki deszczułkowe oraz boazerie i okładziny z drewna – Oznaczenie charakterystyki geometrycznej” Wilgotność elementów oznaczono metodą według normy PN-EN 13183-1:2004 „Wilgotność sztuki tarcicy – Część 1: Oznaczenie wilgotności metodą suszarkowo-ważową”.

Wyniki pomiarów i obliczeń dla dwuwarstwowych elementów posadzkowych zestawiono w tabeli 1.

Tabela 1: Przewodność cieplna dwuwarstwowych elementów posadzkowych firmy FINISHPARKIET (t – grubość, d – gęstość, d<sub>12</sub> – gęstość skorygowana do wilgotności 12%, λ – współczynnik przewodności cieplnej, R – opór cieplny)

Wariant	t [mm]	d [kg/m <sup>3</sup> ]	w [%]	d <sub>12</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	λ [W/mK]	R [m <sup>2</sup> K/W]	
<b>wariant A - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna dębowego termicznie modyfikowanego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi</b>							
Warstwa	t [mm]	d [kg/m <sup>3</sup> ]	w [%]	d <sub>12</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	λ [W/mK]	R [m <sup>2</sup> K/W]	
wierzchnia	6,2	658	4,5	683	0,17	0,037	
dolna	8,0	659	8,1	672	0,16	0,049	
						cały element	0,086
<b>wariant B - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna jesionowego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi</b>							
Warstwa	t [mm]	d [kg/m <sup>3</sup> ]	w [%]	d <sub>12</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	λ [W/mK]	R [m <sup>2</sup> K/W]	
wierzchnia	6,2	743	8,2	798	0,18	0,034	
dolna	8,0	659	8,1	672	0,16	0,048	
						cały element	0,082
<b>wariant C - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna dębowego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi</b>							
Warstwa	t [mm]	d [kg/m <sup>3</sup> ]	w [%]	d <sub>12</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	λ [W/mK]	R [m <sup>2</sup> K/W]	
wierzchnia	5,8	657	8,5	666	0,16	0,036	
dolna	8,5	659	8,1	672	0,16	0,051	
						cały element	0,087
<b>wariant D - elementy wielowarstwowe o grubości 15mm z warstwą wierzchnią o grubości 3,5mm z drewna dębowego naklejonego na sklejkę brzoazową</b>							
Warstwa	t [mm]	d [kg/m <sup>3</sup> ]	w [%]	d <sub>12</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	λ [W/mK]	R [m <sup>2</sup> K/W]	
wierzchnia	2,8	633	9,0	642	0,16	0,018	
dolna	12,2	674	6,0	696	0,17	0,072	
						cały element	0,090

**5.2 Przewodność cieplna – metoda pomiaru przepływu strumienia ciepła w stanie ustalonym (poza zakresem akredytacji PCA)**  
Przewodność cieplna, wyrażona wartością oporu cieplnego, została zmierzona zgodnie z normą PN-EN 12664:2002 za pomocą urządzenia LINSEIS HFM 300. Jako materiału odniesienia użyto płyty z włókna szklanego IRMM-440A. Temperatury płyt wynosiły 30°C i 20°C. Z dostarczonych elementów do pomiarów zostały przygotowane odpowiednie próbki o wymiarach 300mm\*300mm.

Uśrednione wyniki badań dla dwuwarstwowych elementów posadzkowych przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2: Przewodność cieplna dwuwarstwowych elementów posadzkowych firmy FINISHPARKIET (t – grubość, d – gęstość, w – wilgotność, R – opór cieplny)

wariant	t [mm]	d [kg/m <sup>3</sup> ]	w [%]	R [m <sup>2</sup> K/W]
A	14,0	658	7,4	0,089
B	14,0	658	8,3	0,100
C	14,1	683	9,0	0,089
D	14,9	648	7,7	0,103

**6 OŚWIADCZENIE**  
Przedstawione w Sprawozdaniu wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanych próbek. Sprawozdanie nie może być powielane fragmentarycznie, lecz tylko w całości.

KONIEC SPRAWOZDANIA

# Zalecenia

## Technika układania podłogi FINISHPARKIET oraz FINISHDESKA:

- ściany i równa podłoga betonowa: ściany mogą być pomalowane, w zależności od sposobu układania zaczynamy od ściany, narożnika lub środka pomieszczenia,
- kliny przy ścianie: wstawiamy pomiędzy klepkami a ścianą z zachowaniem 1 cm odległości,
- klejenie: nakładamy klej grzebieniem i układamy wzór z klepek,
- przycinamy klepki według potrzeby,
- gotową podłogę wykańczamy listwami i zabezpieczamy środkiem impregnującym.

## Zalecenia producenta dotyczące układania i użytkowania podłóg FINISHPARKIET i FINISHDESKA:

Nowoczesny system łączenia to prosta i sprawna instalacja, a kilka podstawowych zasad pielęgnacji zapewnia utrzymanie kondycji naszej podłogi w idealnym stanie przez długie lata. Aby użytkownik był w pełni zadowolony z naszego produktu zalecamy wykonanie następujących czynności.

### Przed ułożeniem podłogi:

- opakowanie, w jakim jest sprzedawany FINISHPARKIET/FINISHDESKA, nie jest hermetyczne, dlatego należy zachować szczególną ostrożność przy przechowywaniu produktu,
- parkiet/deskę należy przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach, w pomieszczeniach o stałej temperaturze 18÷22°C i wilgotności względnej powietrza 45÷60%, rozpakowywać bezpośrednio przed ułożeniem,
- nie należy klimatyzować parkietu/deski przed montażem,

Tylko autoryzowane punkty sprzedaży, posiadające certyfikat firmowy, gwarantują sprzedaż oryginalnych produktów firmy FINISHPARKIET.

Podłogi firmy Finishparkiet pakowane są w oryginalnych kartonach z czytelnym zielonym logo.



- zalecamy klejenie podłogi na podłożu równe, mocne, suche, wolne od rys i spękań,
  - wilgotność podłoża powinna wynosić: jastrych cementowy ≤ 2,0% CM, beton ≤ 2,0% CM, podkłady anhydrytowe ≤ 0,5% CM. Wilgotność podłoża na ogrzewaniu podłogowym powinna wynosić: jastrych cementowy ≤ 1,8% CM, beton ≤ 1,8% CM, podkłady anhydrytowe ≤ 0,3% CM,
  - przed gruntowaniem podłogę należy przeszlifować w celu usunięcia mleczka cementowego bądź anhydrytowego, a następnie dokładnie odkurzyć,
  - podłożu nierówne wyrównać masą samopoziomującą,
  - zaleca się stosowanie preparatów gruntujących przed nałożeniem kleju,
  - pomieszczenie pomalować i układanie podłogi traktować jako ostatnią czynność budowlaną w tym pomieszczeniu, w przypadku potrzeby malowania ścian i sufitu po ułożeniu parkietu/deski, należy podłogę dokładnie zabezpieczyć folią i papierem falistym, a wcześniej zaimpregnować,
  - zabezpieczenie ułożonej podłogi folią i papierem falistym nie oznacza, że jest ono wystarczające w celu ochrony przed uszkodzeniami związanymi z innymi pracami budowlanymi w pomieszczeniu.
- ### Podczas układania podłogi:
- podczas układania parkietu/deski temperatura powietrza powinna wynosić 18÷22°C, a wilgotność powietrza 45÷60%. Ten zakres temperatur i wilgotności odpowiada wilgotności podłogi, która wynosi 7±2% i taką wilgotność należy utrzymywać przez cały okres użytkowania FINISHPARKIETU/FINISHDESKI,
  - do układania podłogi należy stosować kleje przeznaczone do podłóg gotowych,
  - grubość nanoszenia kleju i jego zużycie zależne są bezpośrednio od wyrównania posadzki,

# Zalecenia

- klepki zanieczyszczone klejem należy czyścić według wskazań producenta kleju. Wskazane jest przeprowadzenie próby czyszczenia na elementach nieprzyklejonych do podłoża,
- klepki parkietowe układamy do wystającego pióra, ułatwia to ich dopasowywanie i skraca czas potrzebny do ułożenia całej podłogi.

### Po ułożeniu podłogi:

- po ułożeniu całej podłogi usuwamy kliny dystansowe i mocujemy listwy,
- zmiatamy i odkurzamy podłogę, zabrudzone miejsca czyścimy zwilżoną ścierką,
- gotową podłogę w pierwszej kolejności powinno się zabezpieczyć środkiem do konserwacji podłóg lakierowanych lub olejowanych, poleconym przez sprzedawcę parkietu/deski, który uniemożliwi wniknięcie przypadkowo rozlanej wody w mikroszczeliny między klepkami parkietu/deskami,
- pokrycie podłogi środkiem impregnującym nie zabezpiecza w 100% przed skutkami wchłonięcia wody,
- dalszą pielęgnację podłogi przeprowadzić z uwzględnieniem wskazań producenta środka pielęgnacyjnego,
- podłogi dodatkowo nie lakierujemy,
- przy myciu podłogi używać wilgotnej ściarki lub dobrze odsączonego mopa, unikać nadmiaru wody,
- w przypadku utrzymywania w pomieszczeniach standardowej temperatury (18÷22°C) i wilgotności względnej powietrza poniżej 45÷50%, nastąpi kurczenie się deszczulek i powstawać będą szczeliny między nimi. Może to również doprowadzić do wyłódkowania lub wykrawędziowania podłogi,
- w przypadku utrzymywania w pomieszczeniach standardowej temperatury (18÷22°C) i wilgotności względnej powietrza powyżej 55÷60%, może nastąpić wyłódkowanie, wykrawędziowanie lub wybrzuszenie podłogi.

### Warto wiedzieć:

Największym wrogiem drewnianych podłóg jest woda i piasek. Czystość podłogi utrzymujemy przez zmiatanie, odkurzanie oraz okresowe przecieranie wilgotnym, ale nie mokrym mopem.

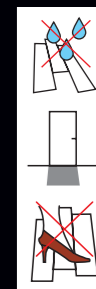
W celu ochrony drewnianej podłogi przed działaniem piasku i wody, a w zimie również soli, należy ułożyć maty ochronne przed wejściem do domu lub mieszkania.

Cokoły, nogi i inne miejsca nacisku mebli na podłogę zabezpieczyć należy filcowymi podkładkami: niedopuszczalne jest mocowanie ich przy pomocy gwoździ. Należy unikać chodzenia po podłodze w butach na szpilkowych obcasach.



### Pielęgnacja i użytkowanie:

- największym wrogiem drewnianych podłóg jest woda i piasek. Czystość podłogi utrzymujemy przez zmiatanie, odkurzanie oraz mycie środkami przeznaczonymi do pielęgnacji drewna za pomocą wilgotnej ściarki lub dobrze odsączonego mopa,
- w celu ochrony drewnianej podłogi przed działaniem piasku i wody, a w zimie również soli, należy ułożyć maty ochronne przy wejściu do domu lub mieszkania. Stosowanie mat ochronnych oraz wycieraczek ogranicza ilości wnoszonego do pomieszczeń piasku, wody oraz soli,
- cokoły, nogi i inne miejsca nacisku mebli na podłogę zabezpieczamy filcowymi lub gumowymi podkładkami – niedopuszczalne jest mocowanie ich przy pomocy gwoździ. Zaleca się stosowanie miękkich kółek pod fotele. Należy unikać chodzenia po podłodze w butach na szpilkowych obcasach.





# *Ekskluzywne podłogi drewniane*

*Nr 1  
w Polsce*



## **FINISHPARKIET FABRYKA PARKIETU**

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.  
13-300 Nowe Miasto Lubawskie, ul. Grunwaldzka 61  
tel./fax: +48 56 474 26 62  
e-mail: [biuro@finishparkiet.com.pl](mailto:biuro@finishparkiet.com.pl)

AUTORYZOWANY SPRZEDAWCA