



Ultracoat HT Sport



Dwuskładnikowy lakier poliuretanowy w dyspersji wodnej do sportowych podłóg drewnianych

ZAKRES STOSOWANIA

Ultracoat HT Sport jest dwuskładnikowym lakierem poliuretanowym na bazie wody przeznaczonym do podłóg drewnianych o charakterze sportowym.

Ultracoat HT Sport ma te same parametry techniczne co standardowy dwuskładnikowy lakier poliuretanowy na bazie wody, jednak jego formuła została opracowana tak, aby sprostać wysokim wymaganiom stawianym drewnianym podłogom sportowym i aby spełniać wymagania norm stosowanych do posadzek sportowych.

Ultracoat HT Sport jest zgodny z europejską normą EN 14904:2006 dotyczącą halowych nawierzchni sportowych przeznaczonych do uprawiania wielu dyscyplin sportowych.

Twardość, odporność chemiczna i mechaniczna sprawiają, że **Ultracoat HT Sport** jest niezawodnym lakierem wykończeniowym przeznaczonym na podłogi drewniane w obiektach sportowych.

ZALECENIA

- Nie stosować, nie transportować i nie przechowywać **Ultracoat HT Sport** w temperaturze poniżej niż +10°C i powyżej +25°C.
- Nie stosować na powierzchniach zewnętrznych.
- Należy używać czystych pojemników i narzędzi.
- Stosować wraz z **Ultracoat Premium Base**.
- W celu uzyskania jednolitej powierzchni, należy dokładnie usunąć z podłogi drewnianej wszelkie wcześniej nałożone powłoki lakiernicze.

- Chronić lakierowane powierzchnie przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i przed przeciągami przez pierwsze 3 godziny po nałożeniu lakieru.
- Lakier odlany z oryginalnego pojemnika do naczynia roboczego nie może być z powrotem do niego wlewany. Częściowo zużyte opakowania nie powinny być zbyt długo magazynowane.
- W warunkach wysokiej temperatury zaleca się rozcieńczenie produktu z dodatkiem do 10 % czystej wody lub produktu **Ultracoat EL**, pamiętając o tym, że najpierw dolewamy wodę do składnika A lakieru, a dopiero po wymieszaniu dodajemy na koniec składnik B i ponownie długo wstrząsamy zamkniętym pojemnikiem do całkowitego wymieszania obu składników.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Składnik A należy dokładnie wymieszać ze składnikiem B. Należy jednak zawsze pamiętać o tym, aby koniecznie wstrząsać przez minutę pojemnikiem ze składnikiem A, zanim wlejemy do niego składnik B. Przy wysokiej temperaturze otoczenia można rozcieńczyć lakier, najpierw dodając do składnika A do 10% czystej wody lub **Ultracoat EL** i dokładnie wymieszać poprzez wstrząsanie pojemnikiem A. Potem dopiero wlać składnik B i ponownie wstrząsać zamkniętym pojemnikiem A przez kilka minut do całkowitego wymieszania obu składników. Po wymieszaniu zaleca się odczekać kilka minut przed aplikacją.

DANE TECHNICZNE (wartości typowe)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	Składnik A	Składnik B
Postać:	płyn	płyn
Kolor:	mlecznobiały	przezroczysty
Gęstość objętościowa:	1,035 g/cm ³	1,075 g/cm ³
Proporcje mieszania (A:B):	10:1	
Lepkość mieszaniny:	40 sec.(Ø 3 Ford cup)	
Szlifowanie:	po 8 godzinach	
Pełne obciążenie:	po 48 godzinach	
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} R- bardzo niska emisja lotnych związków organicznych	

PARAMETRY KOŃCOWE- Wymagania zgodnie z normą EN 14904:2006

Współczynnik tarcia (EN 13036-4 suchy):	90
Oznaczenie połysku zwiercadelanego niemetalicznych powłok lakierowych pod kątem 85 stopni (EN ISO 2813):	20 (wymóg to < 45)
Odporność na ścieranie (EN 5470-1, 1000 obrotów, 500 g, CS 10):	30 mg
Maksymalne dopuszczalne proporcje rozcieńczenia:	10% czystą wodą lub produktem Ultracoat EL
Współczynnik połysku:	20 gloss

Jeśli lakier był przechowywany w bardzo chłodnym pomieszczeniu lub wniesiony z zimna, należy odczekać, aż się ogrzeje do temperatury co najmniej +15° C. Może to potrwać długo, w zależności od temperatury w pomieszczeniu nawet do 24h.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Zeszlifować wstępnie podłogę drewnianą średnio-grubym papierem ściernym, a następnie odkurzyć ją bardzo dokładnie z pyłu. Jeśli jest to konieczne, zaszpachlować szczeliny i nierówności przy pomocy szpachli **Ultracoat Aqua Plus** lub **Ultracoat Binder** zgodnie z wytycznymi stosowania podanymi w ich kartach technicznych. Po zeszlifowaniu przeszpachlowanej powierzchni, należy ją bardzo dokładnie odkurzyć z powstałego pyłu.

Nanieść pierwszą jednolitą warstwę lakieru podkładowego **Ultracoat Premium Base** przy pomocy wałka **Ultracoat Roller Sport Base** lub zamiennika. Po upływie 12 godzin należy zeszlifować podłogę siatką ścierną

Ultracoat SR180/220 i przystąpić do aplikacji jednej warstwy **Ultracoat HT Sport** za pomocą wałka **Ultracoat Roller Sport Finish**.

Po 12-24 godzinach powierzchnię należy zeszlifować siatką ścierną **Ultracoat SR 220**. Jeśli jest to konieczne na powierzchni można narysować linie wyznaczające boisko poprzez zastosowanie jednej lub kilku warstw **Ultracoat Sport Color** (zgodnie z wytycznymi zawartymi w karcie technicznej). Następnie można nanieść finalną warstwę **Ultracoat HT Sport**.

CZYSZCZENIE

Dopóki produkt jest świeży, narzędzia oraz pozostałości lakieru **Ultracoat HT Sport** można usunąć wodą. Po utwardzeniu, produkt można usunąć wyłącznie mechanicznie.

ZUŻYCIE

80-100 ml/m² na warstwę. Z jednego zestawu 5,5 litra wydajność wynosi ok. 55-69 m².

Ultracoat HT Sport

OPAKOWANIA

Zestaw (A+B) 5 l + 0,5 l. Razem zestaw to 5,5 litra. Pakowany w karton po 2 zestawy.

PRZECHOWYWANIE

Ultracoat HT Sport może być przechowywany do 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Składniki A **Ultracoat HT Sport** nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny zgodnie z obowiązującymi przepisami. Składnik B **Ultracoat HT Sport** działa szkodliwie w następstwie wdychania. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Podczas przygotowania i aplikacji zaleca się używanie rękawic i okularów ochronnych oraz zachowanie zwyczajowych środków ostrożności zalecanych podczas aplikacji produktów chemicznych. **Ultracoat HT Sport** działa szkodliwie na organizmy wodne. Nie usuwać produktu do kanalizacji ani żadnego cieku wodnego. Więcej informacji na temat bezpiecznego stosowania preparatu dostępnych jest w aktualnej karcie charakterystyki.

PRODUKT DLA PROFESJONALISTÓW.

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z tych

danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na żądanie oraz na stronach: www.mapei.pl oraz www.mapei.com.

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej Karty Technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI. Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com **WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.**



Symbol identyfikuje produkty MAPEI o bardzo niskim poziomie emisji lotnych związków organicznych, potwierdzone certyfikatem wydawanym przez niemieckie stowarzyszenie GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlagewerkstoffe, Klebstoffe und bauprodukte e.V), kontrolujące poziom emisji VOC z produktów stosowanych w budownictwie.



Symbol naszego zaangażowania w ochronę środowiska. Produkty MAPEI pomagają projektantom i wykonawcom tworzyć innowacyjne projekty certyfikowane na podstawie systemu LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) zgodnie z wymogami U.S. Green Building Council.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl



ŚWIATOWY PARTNER W BUDOWNICTWIE